

2026東京ウェルディングフェスタ (株)神戸製鋼所

新商品

東京WF

!! 初お披露目 & 実演 !!

溶接自動化を検討されている
全てのお客様へご提案可能です

実演・実機展示品目



新ワイヤ送給制御プロセス

詳しくは裏面へ

AXELARC™

AXELARC(アクセルアーク)とは?
スパッタの大幅低減と高能率・高品質な溶接を
実現させた炭酸ガスアーク溶接プロセスです。

特長1

極低スパッタ

特長2

深溶け込み

特長3

高能率

(溶接速度の向上や積層数低減が可能)

小型可搬型溶接ロボット 石松™

小型・軽量(約6kg)、フルオート溶接機能により
多層盛・長尺溶接の幅広い分野で活躍中!



溶接相談コーナー

溶接材料選定・溶接ロボットによる自動化等、
あなたの溶接の悩みにお答えします!



ナップ溶接体験コーナー

熟練溶接士の動きをVR上で再現した
溶接トレーニングサービスを体験できます!



ぜひブースへお立ち寄りください



新ワイヤ送給制御プロセス

AXELARC™

世界初の慣性を活用した溶滴移行制御技術により、短絡によらない規則的なドロップ移行を実現しました。

AXELARC™ 新ワイヤ送給制御プロセスの特徴

■ 極低スパッタ

広い電流条件範囲において、大幅なスパッタ削減効果をもたらします。

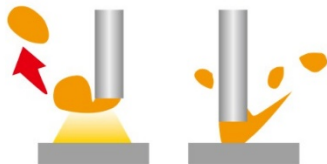
■ 深溶込み

CO₂定電圧溶接と同等以上で、パルスMAG溶接より深い溶込みが得られます。

■ 高能率

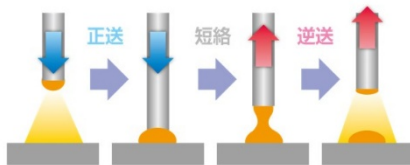
同一平均電流で従来法よりもワイヤ溶融速度が大きく、溶接速度向上や積層数低減が可能です。

従来の炭酸ガスアーク溶接
(CO₂定電圧溶接)



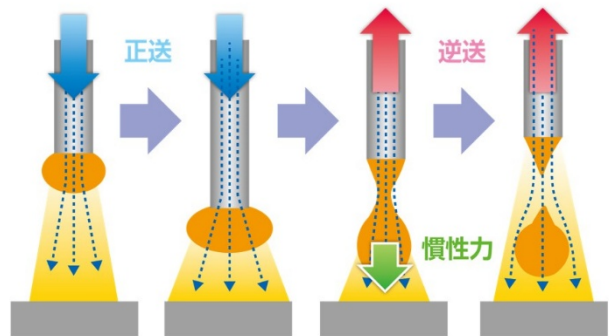
アーク反力による溶滴の押し上げや、短絡開放時にスパッタが多く発生する。

一般的なワイヤ送給制御



短絡を伴う溶接法。ワイヤ送給の正送・逆送による短絡型ワイヤ送給制御。本法 (AXELARC™) とはワイヤ送給制御の目的が異なる。

新たな炭酸ガスアーク溶接プロセス AXELARC™ の原理



溶滴移行に慣性を活用し、短絡によらない規則的なドロップ移行を実現。

特許第7041034号

お問い合わせ先

詳細は展示会場にて。
ぜひお立ち寄りください！

