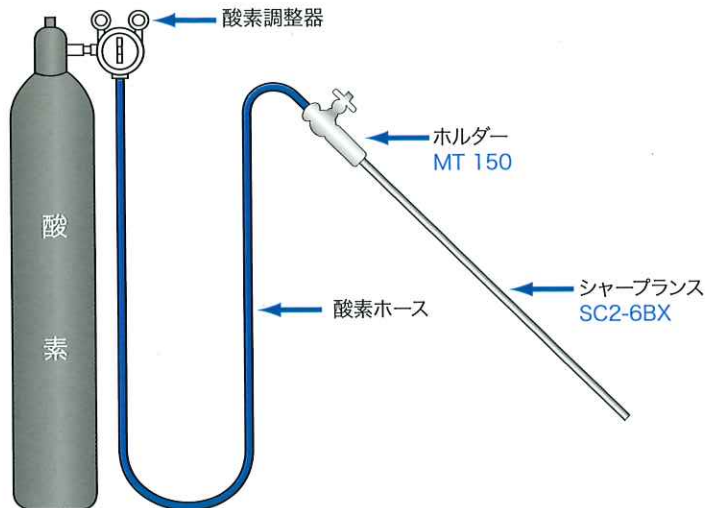


# 鋼管杭・シートパイルなどの溶断、穿孔に！ シャープランス SC2-6BX



- 酸素棒溶断穿孔用の特殊金属チューブで金属やコンクリートなど、3600℃以上の高温で切断穿孔する。
- 安全で機動性が高く、シートパイルの溶断・穿孔などシールド工法や推進工法における作業のほかさくランプ・解体作業・橋脚切断・水中溶断・錆鉄の焼き付け・砂落しなどに威力を発揮する。

## シャープランスホルダー

※部品交換により各サイズのシャープランス使用可能となります。



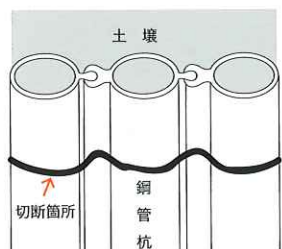
商品名  
**MT 150**  
(シャープランス外径10mm~17.3mm対応)

## 標準仕様

商品名	断面	外径 (mm)	全長 (mm)	重量 (kg/本)	酸素圧力 (MPa)	接続方法
SC2-6BX		12.7	1,850	1.30	0.59 ~0.78	片側拡管継手

## 鋼管杭・シートパイルの切断作業例

### ① 鋼管杭1,000mmφ切断 (内面裏面土壌有)

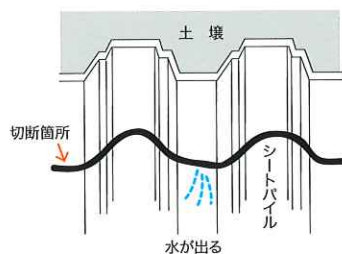


#### ■シャープランス(SC2-6BX)使用

切断時間	20~30分
切断棒使用本数	3~4本
酸素使用本数	(7000ℓ入)0.7~0.8本

<鋼管杭1本>

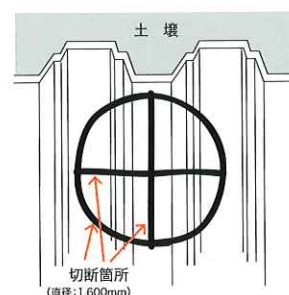
### ② 下水道のシートパイル2型切断 (裏面土壌有・水漏れ有)



#### ■シャープランス(SC2-6BX)使用

シートパイル枚数	10枚
切断時間	20分
切断棒使用本数	3.5本
酸素使用本数	(7000ℓ入)0.7本

### ③ 推進工法のシートパイル2型切断 (裏面土壌有)



#### ■シャープランス(SC2-6BX)使用

切断長さ	約8224mm
切断時間	30分
切断棒使用本数	4本
酸素使用本数	(7000ℓ入)0.7本

製造元

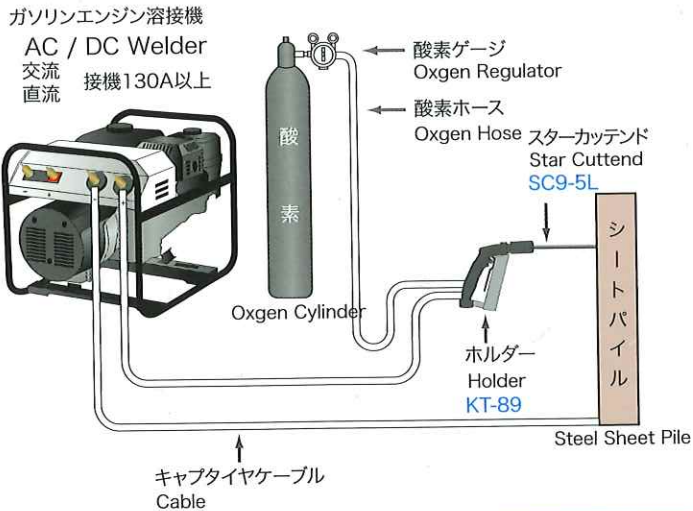
**酸素アーク工業株式会社**

URL: <http://www.sansoarc.co.jp/>

- 本社 〒813-0062 福岡市東区松島4丁目7番10号  
TEL(092)611-0364 FAX(092)621-8775
- 京浜営業所 〒210-0015 川崎市川崎区南町16-1朝日生命ビル9F  
TEL(044)222-8251 FAX(044)222-8261
- 名古屋営業所 〒465-0013 名古屋市中東区社口二丁目1211-102  
TEL(052)778-8397 FAX(052)778-8398
- 大阪営業所 〒556-0024 大阪市浪速区塩草3丁目5番25号  
TEL(06)6561-4261 FAX(06)6561-4262
- 西部営業所 〒813-0062 福岡市東区松島4丁目7番10号  
TEL(092)621-8726 FAX(092)621-8775

販売店

# 鋼管杭・シートパイルなどの溶断、穿孔に！ スターカッター SC9-5L



●酸素棒溶断穿孔用の特殊金属チューブで金属やコンクリートなど、3600℃以上の高温で切断穿孔する。  
●安全で機動性が高く、シートパイルの溶断・穿孔などシールド工法や推進工法における作業のほかスクラップ・解体作業・橋脚切断・水中溶断・鑄鉄の焼き付け・砂落としなどに威力を発揮する。

## スターカッターホルダー

※部品交換により各サイズのスターカッター使用可能となります。

商品名  
KT 89



## 標準仕様

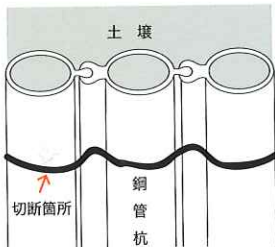
商品名	断面	外径 (mm)	全長 (mm)	重量 (kg/本)	酸素圧力 (MPa)
SC9-5L		9.0	900	0.38	0.5 ~ 0.6

出水箇所においての使用はおやめください。

※オプションとして  
・「SR9-600」  
・「SR9-900」  
があります。

## 鋼管杭・シートパイルの切断作業例

### ①鋼管杭1,000mmφ切断 (内面裏面土壌)

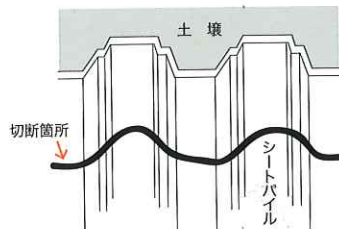


#### ■スターカッター(SC9-5L)使用

切断時間	17~19分
切断棒使用本数	15~17本
酸素使用本数	(7000ℓ入) 0.7~0.8本

<鋼管杭1本>

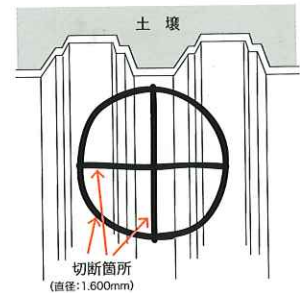
### ②下水道のシートパイルII型切断 (裏面土壌)



#### ■スターカッター(SC9-5L)使用

シートパイル枚数	10枚
切断時間	17~19分
切断棒使用本数	13~15本
酸素使用本数	(7000ℓ入) 0.7本

### ③推進工法のシートパイルII型切断 (裏面土壌)



#### ■スターカッター(SC9-5L)使用

切断長さ	約8224mm
切断時間	17~19分
切断棒使用本数	13~15本
酸素使用本数	(7000ℓ入) 0.7本

製造元

酸素アーク工業株式会社

URL: <http://www.sansoarc.co.jp/>

- 本社 〒813-0062 福岡市東区松島4丁目7番10号  
TEL(092)621-0364 FAX(092)621-8775
- 京浜営業所 〒210-0015 川崎市川崎区南町16-1朝日生命ビル9F  
TEL(044)222-8251 FAX(044)222-8261
- 名古屋営業所 〒465-0013 名古屋市名東区社口二丁目1211-102  
TEL(052)778-8397 FAX(052)778-8398
- 大阪営業所 〒556-0024 大阪市浪速区塩草3丁目5番25号  
TEL(06)6561-4261 FAX(06)6561-4262
- 西部営業所 〒813-0062 福岡市東区松島4丁目7番10号  
TEL(092)621-8726 FAX(092)621-8775

販売店

# オクトギア誕生。

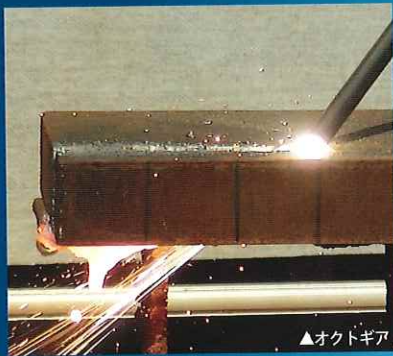
O C T O G E A R

## 熔断酸素流の「強力な推進力」と「鋭い集中性」を実現。

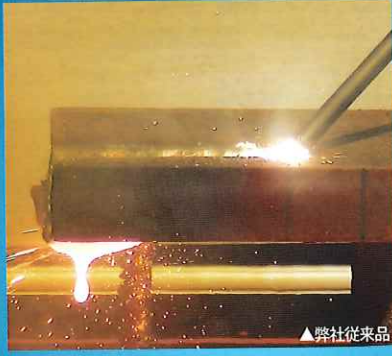
従来の酸素熔断棒は数本から十数本の鉄線材を助燃材として使用しているためどうしても鉄線材がパイプ中の酸素流に対し抵抗となり又酸素流の乱れの原因にもなり、結果、被熔断物への酸素吹き出しが拡散し、熔断推進力低下を招いていました。ところがこの度、助燃材として酸素流孔の確保(パイプ状)を可能にした特殊形状鋼管の開発について成功。

驚異的な熔断能力を持つシャープランス「オクトギア」を誕生させました!!

酸素熔断棒の熔断力はどれも同じと思いませんか?  
シャープランス「オクトギア」は全く違うんです!!  
「オクトギア」は、まさにランス棒(酸素熔断棒)の五つ星!!



▲オクトギア



▲弊社従来品

使用テストピース：厚み 50mm×長さ 300mm 材質 SS 材 二次圧 0.7MPa

### ★ 強力な熔断力

完全に独立した酸素主流孔(中心穴)と溝形状の副流孔(衛星穴)がよりスムーズな熔断酸素流を生み、次元の違う強力な熔断力を実現。

※1 弊社従来品比較 1.5倍(熔断面積比)

### ★ 熔断作業時間の短縮

「オクトギア」の圧倒的な熔断スピードの速さは熔断作業時間を大幅に短縮し作業コストダウンを実現。

※2 弊社従来品比較 25%短縮

### ★ ランス棒燃焼時の煙の減少

酸素流量と「オクトギア」の鉄量・形状による絶妙なバランスによって燃焼効率が高まり、「オクトギア」自身の燃焼煙が減少。(従来品は不完全燃焼の影響でより煙の発生が多い)

### ★ 酸素消費量の低減

一定の熔断作業において「オクトギア」は従来品の必要本数より少ない本数で済む為、結果使用酸素量の低減が可能。

### ★ シャープな熔断面

溝形状の酸素副流孔(衛星孔)が被熔断物との接触面(熔断面)を鋭いエッジに形成し特に厚物熔断時に必要となる熔断幅をより狭くすることが可能。



▲オクトギア



▲弊社従来品

※1,※2 / 被熔断物の材質、形状、作業環境によってスペックデータは変動致します。